



**INSTRUCTIONS D'INSTALLATION,
DE SERVICE ET D'ENTRETIEN**

**ANNEXE POUR LES APPAREILS ESTAMPILLÉS CE ATEX
CONFORMÉMENT À LA DIRECTIVE 2014/34/UE :**

CLAPET ANTI-RETOUR Ex

Le contenu de cette annexe vient compléter l'information du manuel d'instructions. Il est important que vous preniez en permanence en considération les instructions reprises dans cette annexe pour les équipements estampillés selon la directive 2014/34/UE.

Cette annexe sera complétée, s'il y lieu, par les manuels des composants certifiés ATEX qui font partie de l'ensemble (par exemple: joints, ...)



Manuel Original

10.501.30.03FR

(A) 2022/11



10.501.30.06FR
(A) 2025/06

Déclaration de Conformité UE ATEX 2014/34/EU

Nous,

INOXPA, S.A.U.

Telers, 60
17820 – Banyoles (Girona)

Déclare par la présente, sous notre seule responsabilité que la machine

SOUPAPE

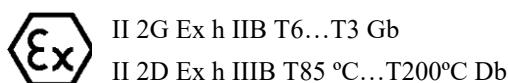
Modèle
RÉTENTION

Du numéro de série **IXXXXXXXX** à **IXXXXXXXX** ⁽¹⁾

Sont conformes aux exigences essentielles de Santé et de Sécurité de la Directive ATEX 2014/34/EU et s'adaptent aux normes harmonisées:

EN ISO 80079-36:2016
EN ISO 80079-37:2016
EN 1127-1:2019
EN 13237:2012
EN 15198:2007

Cette Déclaration de Conformité couvre les équipements portant le marquage ATEX suivant:



La documentation technique référencée 27253579-813586 est conservée auprès de l'Organisme notifié LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ELECTRIQUES (LCIE), 33, Av. du Général Leclerc BP 8, 92266 Fontenay-aux-Roses, France. Référence num. 0081.

Signé par et au nom de:

INOXPA, S.A.U.

David Reyero Brunet
Responsable Bureau Technique
Banyoles, 2025

⁽¹⁾ le numéro de série peut être précédé d'une barre oblique et un ou deux caractères alphanumériques

1. Sécurité

1.1. MANUEL D'INSTRUCTIONS

1.2. INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE

1.3. SÉCURITÉ

1.3.1. Symboles d'avertissement



Danger ! Indications importantes pour la protection contre les explosions

1.4. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

1.4.1. Pendant l'installation

Pour diminuer le danger dû à l'électricité statique, il faut relier à la terre l'ensemble pour assurer une continuité électrique entre la tuyauterie et les vannes

1.4.2. Pendant le fonctionnement

Les valeurs limites des conditions de travail en atmosphères explosives ne doivent pas être dépassées

Le clapet a été choisi en fonction des conditions de travail précisées par l'utilisateur. INOXPA ne saurait être tenu pour responsable des dommages qui pourraient être occasionnés par l'utilisation du clapet dans des conditions autres que celles spécifiées lors de la commande

1.4.3. Pendant l'entretien



Danger ! Indications importantes pour la protection contre les explosions

Il se peut que lors du démontage du clapet, se produise une atmosphère explosive ; vous devrez donc établir des autorisations de travail en toute sécurité et ces tâches ne devront être traitées que par un personnel qualifié ou formé à cet effet

1.4.4. Conformément aux instructions

Tout non-respect des instructions pourrait générer un risque pour les opérateurs, l'environnement, la machine et les installations, et pourrait entraîner la perte du droit à réclamer des dommages et intérêts. Ce non-respect pourrait comporter les risques suivants (en plus de ceux déjà cités dans le manuel) :

- Génération d'atmosphères explosives et risque d'explosion.

1.5. GARANTIE

Toute garantie sera immédiatement annulée et de plein droit, de plus nous devrons être indemnisés pour toute plainte de responsabilité civile présentée par des tiers si (en plus des conditions déjà citées dans le manuel) :

- Le matériel a été mal utilisé ou n'a pas été utilisé selon les conditions de travail de la zone classée, travaillant dans une autre zone classée, dans des conditions de température ou de pression et/ou de substance différentes.

2. Table des matières

Vous devez prendre en considération les indications contenues dans ces paragraphes, de façon parallèle au manuel du clapet.

1. Sécurité	
1.1. Manuel d'instructions	3
1.2. Instructions pour la mise en service	3
1.3. Sécurité	3
1.4. Consignes générales de sécurité	3
1.5. Garantie	4
2. Table des matières	
3. Réception et installation	
3.1. Vérifier le colis	6
3.2. Livraison et déballage	6
3.3. Identification	6
3.4. Emplacement	7
3.5. Montage	7
3.6. Vérification et contrôle	7
3.7. Soudure	7
4. Mise en service	
4.1. Mise en service	9
4.2. Fonctionnement	9
5. Incidents de fonctionnement : Causes et solutions	
6. Entretien	
6.1. Généralités	11
6.2. Entretien	11
6.3. Nettoyage	12
7. Montage et démontage	
7.1. Démontage/montage du clapet anti-retour	13
7.2. Position du clapet anti-retour	13
7.3. Caractéristiques techniques	14
7.4. Dimensions du clapet anti-retour souder/souder	15
7.5. Section et nomenclature de pièces	16
7.6. Nomenclature des pièces	16

3. Réception et installation

3.1. VÉRIFIER LE COLIS REÇU

Veillez à vérifier que Le clapet reçu est adapté aux conditions de travail dans la zone classée et selon les conditions prévues lors de la commande

3.2. LIVRAISON ET DÉBALLAGE

3.2.1. Livraison

3.2.2. Déballage

3.3. IDENTIFICATION.

Dans le cas des clapets ATEX, on identifiera pour complément :



II 2G Ex h IIB T6...T3 Gb
II 2D Ex h IIIB T85°C...T200 °C Db

La classe de température et la température maximale de surface dépendent de la température du produit à agiter et de la température ambiante.

Classe de température pour atmosphères gazeuses explosives

Classe de température	Température du produit (en cours de traitement ou de nettoyage)	Température ambiante
T6	≤ 60 °C	-20 °C to +40 °C
T5	≤ 75 °C	
T4	≤ 110 °C	
T3	≤ 140 °C	

Température de surface maximale pour les atmosphères de poussières explosives

Température de surface maximale	Température du produit (en cours de traitement ou de nettoyage)	Température ambiante
T85 °C	≤ 85 °C	-20 °C to +40 °C
T100 °C	≤ 100 °C	
T125 °C	≤ 125 °C	
T200 °C	≤ 200 °C	

3.4. EMPLACEMENT

3.5. MONTAGE

Pour diminuer le danger dû à l'électricité statique, il faut relier à la terre l'ensemble pour assurer une continuité électrique entre la tuyauterie et les clapets

3.6. Vérification et contrôle

3.7. SOUDURE

Il convient d'établir des autorisations de travail en toute sécurité pour tout travail de soudure dans une atmosphère potentiellement explosive. Nous vous conseillons de réaliser ce type de travaux en atmosphères non répertoriées (l'emplacement du clapet au moment de la manipulation doit être libre de toute atmosphère explosive)

3.7.1. Clapet anti-retour souder / souder

4. Mise en service

4.1. MISE EN SERVICE

Veillez à vérifier que le clapet reçu est adapté aux conditions de travail dans la zone classée et selon les conditions prévues lors de la commande

Assurer une continuité électrique entre le clapet et l'installation et relier l'installation à la terre

4.2. FONCTIONNEMENT

Ne pas modifier les paramètres de fonctionnement pour lesquels le clapet a été conçu sans l'autorisation écrite de INOXPA

Le clapet a été sélectionné pour des conditions de travail bien particulières en atmosphères potentiellement explosives. Ces choix ont été faits au moment de la commande. INOXPA ne saurait être tenu pour responsable des dommages qui pourraient se produire si l'information fournie par l'acheteur est incomplète ou incorrecte (nature du liquide, viscosité, classification de la zone à risque explosif potentiel, gaz émis sous l'effet de cette atmosphère potentiellement explosive...)

6. Entretien

6.1. GÉNÉRALITÉS

Le montage et le démontage des clapets ne doivent être réalisés que par du personnel qualifié en prenant en considération le besoin de disposer d'autorisation de travail en présence d'atmosphères potentiellement explosives

6.2. ENTRETIEN

6.2.1. Entretien des joints

6.2.2. Stockage

6.2.3. Pièces de rechange

En commandant des pièces de rechange d'un clapet pour travailler en zone classée, veillez à indiquer explicitement sur le bon de commande que ces pièces sont destinées à un clapet pour travailler en zone ATEX, ainsi que les caractéristiques de cette zone.

Si vous ne procédez pas de cette façon, INOXPA ne saurait être tenu pour responsable du fait que le clapet fonctionne avec des pièces non adaptées à la zone classée où elle se trouve installée.

6.3. NETTOYAGE

Avant de débuter le démontage et le montage, veillez à prendre en compte la présence ou la possible formation d'atmosphères potentiellement explosives

7. Montage et démontage

Le montage et le démontage des clapets ne doivent être réalisés que par du personnel qualifié en prenant en considération le besoin de disposer d'autorisation de travail en présence d'atmosphères potentiellement explosives

7.1. DEMONTAGE/MONTAGE DU CLAPET ANTI-RETOUR

7.2. DEMONTAGE/MONTAGE DU CLAPET ANTI-RETOUR

7.3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Écart de températures. Voir section 3.3.

7.4. DIMENSIONS DU CLAPET ANTI-RETOUR SOUDER/SOUDER

7.5. SECTION ET NOMENCLATURE DES PIECES

7.6. NOMENCLATURE DES PIÈCES